

FUTURA BIO STANDARD

Futura Bio to kocioł wodny, stalowy, stojący, jednofunkcyjny. Jest to urządzenie wielopaliwowe z automatycznym systemem podawania paliwa, przystosowane do spalania biomasy. Futura Bio może być montowana zarówno w nowych jak i modernizowanych kotłowniach w celu automatyzacji procesu spalania, poprawienia komfortu obsługi jak również ze względu na obniżenie emisji szkodliwych związków do atmosfery.

PALIWO

Paliwo podstawowe Futura Bio Standard:

Do kotła Futura Bio Standard z automatycznym podawaniem paliwa zalecany jest:

- brykiety trocinowe o średnicy 50mm,
- trociny o maksymalnej zawartości części niepalnych do 10%.

Maksymalna wilgotność paliwa nie powinna przekraczać 20%. Wartość opałowa powinna być co najmniej 16MJ/kg aby uzyskać znamionową moc kotła.

Przy innym paliwie lub wilgotności producent nie gwarantuje uzyskania deklarowanej mocy oraz prawidłowej pracy urządzenia. Stosowanie zbyt wilgotnego paliwa wpływa na skrócenie żywotności urządzenia.

Paliwo zastępcze Futura Bio Standard:

- brykiety ze słomy zbóż o średnicy 50 mm (dopuszcza się do 80mm przy nie dużej twardości)
- ziarna zbóż: owies
- pestki wiśni, czereśni

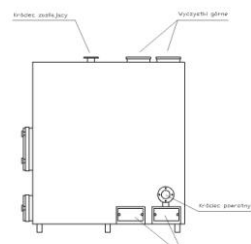
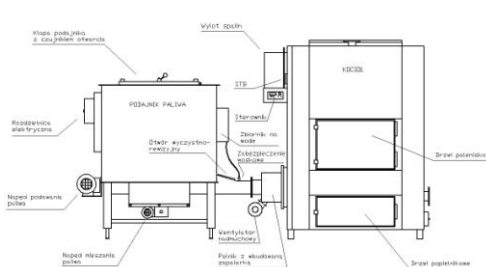
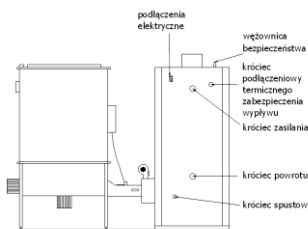
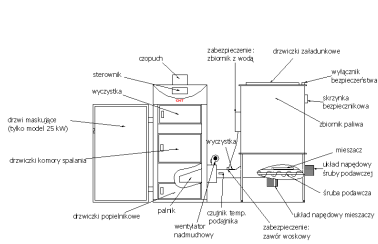


TABELA DANYCH TECHNICZNYCH

| Model kotła | | Bio 25* | Futura Bio | Futura Bio | Futura Bio | Futura Bio | Futura Bio | Futura Bio | Futura Bio 300-350* | |
|---|--------------------|------------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|---------------------|--|
| Moc | brykiety trocinowe | 25 | 38 | 50 | 75 | 100 | 150 | 200-250 | 300-350 | |
| sprawność | | % | | | | | | | | |
| pojemność wodna | | dm ³ | | | | | | | | |
| ciśnienie dopuszczalne | | bar | | | | | | | | |
| min. temp. zasilania | | °C | | | | | | | | |
| max. Temp. zasilania | | °C | | | | | | | | |
| temperatura spalin przy mocy nominalnej | | °C | | | | | | | | |
| temperatura spalin przy mocy minimalnej | | °C | | | | | | | | |
| klasa sprawności, emisji | | klasa sprawności cieplnej 3, | | | | | | | | |
| opór po stronie wody; Δt=10K | | mbar | | | | | | | | |
| opór po stronie wody; Δt=20K | | Pa | | | | | | | | |
| podciśnienie kominowe | | 15-20 | 15-20 | 20-25 | 20-25 | 25-30 | 25-30 | 25-30 | 30-35 | |
| zalecana min. w wysokość komin a | | m | 8 | 8 | 8 | 8-10 | 8-10 | 12 | 14 | |
| zalecany przekrój komin a | | cm ² | 400 | 400 | 400 | 600 | 600 | 600 | 1200 | |
| poj. Zbiornika paliwa | | dm ³ | 620 | 620 | 620 | 1130 | 1130 | 1130 | 1130 | |
| Zużycie | | kg/h | 6,9 | 10,5 | 13,8 | 20,7 | 27,6 | 41,4 | 55,2 | |
| Orientacyjny | | h | 51,2 | 33,7 | 25,6 | 31,1 | 23,3 | 15,6 | 11,7 | |
| pobór mocy(w z a. od wers ji) | | W | 850 | 850 | 850 | 850-2250 | 850-2250 | 850-2250 | 850-2250 | |
| pobór mocy grzałki (opcja) | | W | 400 | | | | | | | |
| Emisja CO (O2=10%) | | mg/m ³ | 2100-2610 | | | | | | - | |
| Emisja OGC (O2=10%) | | mg/m ³ | 85-94 | | | | | | - | |
| Emisja pyłu (O2=10%) | | mg/m ³ | 95-130 | | | | | | - | |

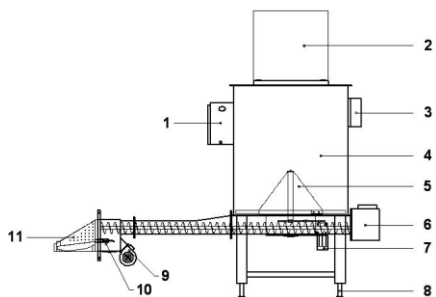
BUDOWA KOTŁA 25-100

BUDOWA KOTŁA 250-350

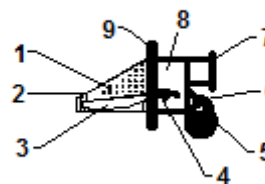


FUTURA BIO STANDARD KARTA KATALOGOWA

Budowa układu do spalania biomasy w kotle Futura Bio Standard



1. Zbiornik za bezpieczeństwa wodnego
2. Kłapa załadunku paliwa
3. Szafla elektryczna
4. Zabudowa zasobnika paliwa
5. Mieszacz paliwa
6. Napęd podajnika paliwa
7. Napęd mieszacza paliwa
8. Podpora regulowana
9. Wentylator nadmuchowy palnika
10. Zapalarka paliwa
11. Palnik z wkładem żeliwnym

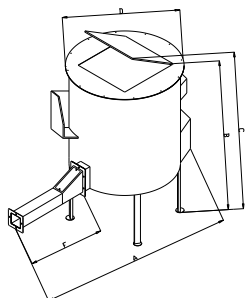


1. bok żeliwny palnika
2. zasławka przednia palnika
3. sztabka palnika (ruszt)
4. zapalarka elektryczna paliwa
5. wentylator nadmuchowy
6. uszczelka wentylatora
7. taśma uszczelniająca
8. stalowy korpus palnika
9. szczelnio ceramiczne

WYMIARY

| BIO Standard 25 | BIO Standard 50 | BIO Standard 75, 100 | | | | | |
|----------------------|-----------------|----------------------|-----------|------------|------------|----------------|----------------|
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| Futura BIO St | 25 | 50 | 75 | 100 | 150 | 200-250 | 300-350 |
| A | 1570 | 1660 | 1865 | 1895 | 1960 | 2100 | 2400 |
| B | 560 | 750 | 845 | 1010 | 1010 | 1550 | 1550 |
| C | 1025 | 1130 | 1310 | 1310 | 1350 | 3000 | 3000 |
| D | 850 | 1025 | 1265 | 1430 | 1435 | 1900 | 1900 |
| a | ½" | ½" | ½" | ½" | ½" | ¾" | ¾" |
| b | 1 ½" | 2" | 2" | 2" | 2" | Kołnierz rys. | Kołnierz rys. |
| c | 1 ½" | 2" | 2" | 2" | 2" | Kołnierz rys. | Kołnierz rys. |
| d | 160 | 200 | 250 | 250 | 300 | 510x315 | 510x315 |

Wymiary zbiornika paliwa



| Kosz BIO St | 25-50 | 75-200 |
|-------------|-------|--------|
| A | 2040 | 1950 |
| A* | 3040 | 2950 |
| B | 1600 | 1600 |
| C | 2300 | 2300 |
| D | 960 | 1270 |
| F | 740 | 360 |
| F* | 1740 | 1360 |

AUTOMATYKA



RK2006 L2

Obsługuje pracę podajnika, wentylatora, pomp c.o., pompy c.w.u. oraz współpracuje z termostatem pokojowym.

Posiada podwójne zabezpieczenie termiczne: programowe i sprzętowe. Posiada funkcję likwidacji bakterii w zasobniku oraz autodiagnostykę.

ZALETY KOTŁA

- Automatyczna regulacja procesu spalania
- Elektryczna zapalarka
- Duże zbiorniki paliwa
- Możliwość aranżacji wysypu paliwa na indywidualne zamówienie
- Możliwość montażu systemu odpowietrzenia